

CERTIFICATO n° PPE091AC349

(in accordo all'Allegato VII del regolamento UE 2016/425)

ITALCERT

Viste le verifiche effettuate attesta che il controllo interno della
produzione messo in atto da

TERMO INDUSTRIA S.r.l.

Sede legale: Via Riva di Trento, 23 – 20139 Milano

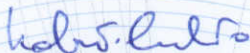
Sede di produzione: Via Riva di Trento, 23 – 20139 Milano

è conforme alle prescrizioni previste dall'Allegato VII del Regolamento UE 2016/425
(modulo C2) ed assicura la conformità al tipo dei dispositivi di protezione individuale
descritti nell'allegato al presente certificato.

Pertanto si autorizza il fabbricante ad apporre la marcatura

CE 0426

sui dispositivi elencati in allegato



Dr. Ing. Roberto Cusolito

AMMINISTRATORE DELEGATO

Data di emissione
2019-09-13

Data di scadenza
2020-12-31

Dispositivi di sicurezza (manometri) destinati ad essere utilizzati su autorespiratori per uso subacqueo

Nome Commerciale	Certificato di esame UE del tipo	Ente emittente
SPG Ø 52 SLIM	PPE091AT1585	0426 ITALCERT
SPG Ø 63 SLIM	PPE091AT1586	0426 ITALCERT
SPG2K	PPE091AT1584	0426 ITALCERT

Il presente certificato annulla e sostituisce il precedente certificato numero PPE091AC330.

NOTA: l'autorizzazione ad apporre la marcatura CE con il numero di riferimento di ITALCERT è vincolata alla presenza di un certificato di esame UE del tipo in condizioni di validità per i prodotti elencati.

Milano, 2019-09-13



Dr. Ing. Roberto Cusolito

AMMINISTRATORE DELEGATO

L'utilizzo del presente Certificato è vincolato al rispetto dei regolamenti di certificazione di ITALCERT applicabili

RAPPORTO DI PROVA n° PPE091RP2725

(relativo ai controlli previsti dal Modulo C2 del Regolamento UE 2016/425)

1 SCOPO

Il presente rapporto di prova costituisce il resoconto della verifica effettuata sui Dispositivi di Protezione Individuale (DPI) fabbricati dalla ditta **TERMO INDUSTRIA S.r.l.** con sede in via Riva di Trento, 23 Milano, al fine di verificare se il sistema di fabbricazione e le procedure di controllo messe in atto garantiscono l'omogeneità della produzione di detti DPI con i modelli descritti nei pertinenti certificati di tipo e con i requisiti previsti dalle normative vigenti.

2 NORMA DI RIFERIMENTO EN 250:2014

3 CAMPIONAMENTO

Campionatura effettuata in occasione dell'ispezione presso il fabbricante in data 10 settembre 2019.

Sono stati campionati i seguenti DPI, sottoposti ad esame visivo e a prove di laboratorio. L'identificazione dei campioni è stata effettuata dall'incaricato di ITALCERT, Flavio Banfi.

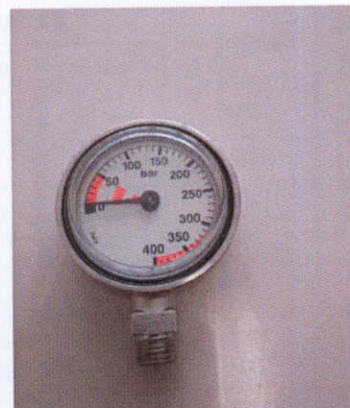
Marchio	Modello	ID campione	Quadrante
TERMO INDUSTRIA	Ø52 SLIM Fondo scala 450 bar – pressione nominale 360 bar	#01	neutro
TERMO INDUSTRIA	Ø63 SLIM Fondo scala 300 bar – pressione nominale 240 bar	#02	neutro
TERMO INDUSTRIA	SPG 2K Fondo scala 400 bar- pressione nominale 300 bar	#03	neutro



01



02



03

4 ESITO DELLA VERIFICA

4.1 Esame visivo

I campioni sono stati esaminati visivamente per verificarne la corrispondenza con il tipo descritto nei pertinenti fascicoli tecnici:

- FT001-2016 rev 1 per modello SPG 2K
- FT002-2016 rev 1 per modello Ø52 SLIM
- FT003-2016 rev 1 per modello Ø63 SLIM

Questo Rapporto di prova è costituito da 2 pagine e deve essere reso pubblico solo in forma integrale.

I risultati di prova ottenuti si riferiscono esclusivamente ai campioni sottoposti ad esame. Da essi non si può desumere alcuna dichiarazione circa la conformità della produzione al campione di prova. E' vietata qualsiasi riproduzione parziale salvo autorizzazione scritta di ITALCERT.

ITALCERT S.r.l. - V.le Sarca, 336 - I 20126 Milano - Tel. +39.02.66104876 - Fax +39.02.66101479

E-mail: italcert@italcert.it - www.italcert.it - Capitale Sociale € 88.870 interamente versato
Registro Imprese di Milano n. Iscr. e C.F. 10598330156 - C.F./p.iva 10598330156 - REA: MILANO - 1387323



Esempio di marcatura

La cassa riporta il numero di lotto associato alla sigla TI (Termo Industria)

4.2 Esito

I campioni prelevati risultano conformi rispetto a quanto indicato nei Fascicoli tecnici di pertinenza.
Le marcature apposte sul prodotto sono complete.

4.3 Prove prestazionali

Requisito

5.9.2 (precisione dell'indicatore)

Metodo di prova

6.3 (Esame visivo per confronto con strumento primario)

Deviazioni/note

Ove tecnicamente possibile la misura è stata eseguita sia in "salita" (con incrementi progressivi di pressione) sia in "discesa" (con decrementi progressivi di pressione), benché la EN 250 non richieda espressamente tale metodologia.

Risultati

Campione	50 bar		100 bar		200 bar		300 bar	
	salita	discesa	salita	discesa	salita	discesa	salita	discesa
#01	49.89	--	100.52	102.97	203.24	202.88	301.44	300.48
#02	52.86	--	102.67	103.82	199.33	199.82	--	--
#03	49.16	--	99.68	100.35	202.43	197.30	303.01	301.02
REQUISITI	± 5		± 10		± 10		± 15	

Note: 1) prove eseguite presso la sede del fabbricante utilizzando come strumento di confronto il Manometro WIKA (0÷700 bar) modello CPG 1000 matricola 1835020 di proprietà di TERMO INDUSTRIA S.r.l., verificato con rapporto di taratura riferibile emesso da WIKA Italia S.r.l. in data 18/07/2018 (rapporto P18-465)
2) la misura in discesa per 50 bar non è stata eseguita per caratteristiche strutturali della linea di pressione del fabbricante.

Esito

I requisiti della norma di riferimento sono soddisfatti

Data 2019-09-11

ITALCERT
Settore
Dispositivi di Protezione Individuale
Flavio BANFI

Questo Rapporto di prova è costituito da 2 pagine e deve essere reso pubblico solo in forma integrale.
I risultati di prova ottenuti si riferiscono esclusivamente ai campioni sottoposti ad esame. Da essi non si può desumere alcuna dichiarazione circa la conformità della produzione al campione di prova. E' vietata qualsiasi riproduzione parziale salvo autorizzazione scritta di ITALCERT.

ITALCERT S.r.l. - V.le Sarca, 336 - I 20126 Milano - Tel. +39.02.66104876 - Fax +39.02.66101479

E-mail: italcert@italcert.it - www.italcert.it - Capitale Sociale € 88.870 interamente versato

Registro Imprese di Milano n. Iscr. e C.F. 10598330156 - C.F./p.iva 10598330156 - REA: MILANO - 1387323